



中华人民共和国国家标准

GB/T 26554—2011

GB/T 26554—2011

印刷机械 卷筒纸柔版印线分切机

Printing machinery—Web-fed flexo ruling machine

中华人民共和国
国家标准
印刷机械 卷筒纸柔版印线分切机

GB/T 26554—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2011 年 10 月第一版 2011 年 10 月第一次印刷

*

书号：155066·1-43451 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 26554-2011

2011-06-16 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(资料性附录)
试验用的仪器仪表及设备

B. 1 仪器精度使用方法

根据本标准试验项目,可直接选用符合表 B. 1 规定的试验用仪器仪表及设备。

B. 2 相关仪器仪表及设备使用

未被列举仪器仪表及设备可使用经过计量鉴定,认可精度相同(或高于)的器具进行试验测量。

表 B. 1 试验使用的仪器仪表及设备

序号	试验项目	仪器仪表及设备名称	测量范围	读数精度
1	室温	温度计	(0~50)℃	0.5 ℃
2	印刷速度	转速表	(0~10 000)r/min	1 r/min
3	尺寸	钢卷尺	(0~3 000)mm	1 mm
4	装配质量	百分表	—	0.01 mm
5	水平度	水平仪	—	0.02 mm
6	工作噪声	声级计	(40~120)dB(A)	0.5 dB(A)
7	工作温升	数字温度计	(0~250)℃	0.5 ℃
8	绝缘电阻	兆欧表	(0~500)V	0.10 MQ
9	接地电阻	接地电阻仪	(0~2.00)Ω	0.01 MQ
10	耐压试验	耐压试验仪	(0~5 000)V	100 V

前言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准起草单位:北京印刷机械研究所、浙江蓝宝机械有限公司。

本标准主要起草人:严珠、刘锋、唐建康、周国强。

8.2.3 每台产品出厂时应附有下列随机文件:

- a) 产品合格证;
- b) 使用说明书;
- c) 装箱单(含总装箱单和分装箱单)。

8.3 运输

产品在运输起吊时,要按包装箱外壁箱面的标志稳起轻放,防止碰撞。

8.4 贮存

8.4.1 产品包装箱应贮存在干燥、通风的地方,避免受潮。室外贮存时应有防雨措施。

8.4.2 贮存期超过一年应在出厂前进行开箱检验,若包装损坏不符合有关规定时,应重新包装。

印刷机械 卷筒纸柔版印线分切机

1 范围

本标准规定了卷筒纸柔版印线分切机的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于层叠式的卷筒纸柔版印线分切机(以下简称“印线分切机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4728(所有部分) 电气简图用图形符号

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

套印误差 chromatography inaccuracy

在同一个印刷周长内,经过两次及以上套印后,套准线之间的符合程度。

3.2

两面对线误差 both sides to line error

正反面的线条或套准线之间的符合程度。

4 型式与基本参数

4.1 型式

印线分切机一般由放卷、印刷、分切、配页、层叠输送、收纸等组成,同时可增加烘干、裂线、冲孔等装置(见图1)。

印刷部分型式为层叠式。